

中华人民共和国公共安全行业标准

GA XXXX - XXXX

辅警服装 雨衣

Auxiliary police uniform-raincoat

(试用稿)

XXXX -XX-XX 发布

XXXX -XX-XX 实施

中华人民共和国公安部 发布

目次

前 言III

1 范围4

2 规范性引用文件4

3 术语和定义5

 3.15

 3.25

 3.35

4 要求5

 4.1 标样5

 4.2 样式5

 4.3 号型与规格8

 4.4 颜色及色泽偏差范围13

 4.5 材料14

 4.6 裁片纱向15

 4.7 缝制16

 4.8 标志21

 4.9 成品外观及疵点22

 4.10 成品内在质量23

5 试验方法24

 5.1 外在质量检验24

 5.2 内在质量检验25

 5.3 包装质量检验25

6 检验规则26

 6.1 检验分类26

 6.2 检验项目26

 6.3 抽样规则26

 6.4 判定规则27

7 包装、运输及贮存28

 7.1 包装材料29

 7.2 内包装29

 7.3 外包装29

 7.4 直接发放产品包装30

 7.5 运输与贮存30

附 录 A（规范性）PVC 塑料透明薄膜技术要求31

附 录 B（规范性）反光字、反光带标志要求32

附 录 C（规范性）拉链技术要求34

附 录 D（资料性）雨衣生产、检测设备要求37

GA XXXX—XXXX

附 录 E （规范性） 雨衣包装袋技术要求	38
-----------------------------	----

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC 561）归口。

本标准起草单位：

本标准主要起草人：

辅警服装 雨衣

1 范围

本文件规定了辅警服装雨衣的要求、试验方法、缺陷分类、检验规则及包装、运输与贮存。
本文件适用于辅警服装雨衣的生产、检验和订购。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB/T 250 纺织品色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分：梯形试样撕破强力的测定
GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
GB/T 3922-2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
GB/T 3978-2008 标准照明体和几何条件
GB/T 3979-2008 物体色的测量方法
GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
GB/T 4669-2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
GB/T 4744-2013 纺织品 防水性能的检测和评价静水压法
GB/T 4745-2012 纺织品 防水性能的检测和评价沾水法
GB/T 6672-2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
GB/T 6836 缝纫线
GB/T 6152-1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求
GB/T 12584-2008 橡胶或塑料涂覆织物 低温冲击试验
GB/T 12586-2003 橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定
GB/T 12704.1-2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分：吸湿法
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 18426-2001 橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验

GB 20653-2020 防护服 职业用高可视性警示服
 GB/T 21196.1-2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第1部分：马丁代尔耐磨试验仪
 GB/T 21196.2-2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分：试样破损的测定
 GB/T 23315 粘扣带
 GB/T 31126-2014 纺织品 全氟辛烷磺酰基化合物和全氟辛酸的测定
 GB/T 31127-2014 纺织品 色牢度试验拼接互染色牢度
 FZ/T 01009-2008 纺织品 织物透光性能的测定
 FZ/T 63006-2019 松紧带
 GA 250 警服 号型
 GA 361 警服材料 锦纶绳
 GA 736 警服材料 涤纶网眼布
 GA XXXX 辅警服装材料 聚氨酯湿法涂层复合雨衣布
 QB/T 2172-2014 注塑拉链
 QB/T 2173-2014 尼龙拉链
 QB/T 4672-2014 人造革合成革试验方法 耐黄变的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

表面部位 surface parts

服装穿着后的可见部位。

3.2

非表面部位 not surface parts

服装衣里及表面翻转后的可见部位。

3.3

暗藏部位 hidden location

服装内需拆开可见的部位。

4 要求

4.1 标样

经批准的辅警服装雨衣（以下简称“雨衣”）实物样品和材料样品为该产品的实物标样和材料标样。

4.2 样式

男雨衣样式应符合图1及产品实物标样规定，女雨衣样式应符合图2及产品实物标样规定。

GA XXX—XXXX

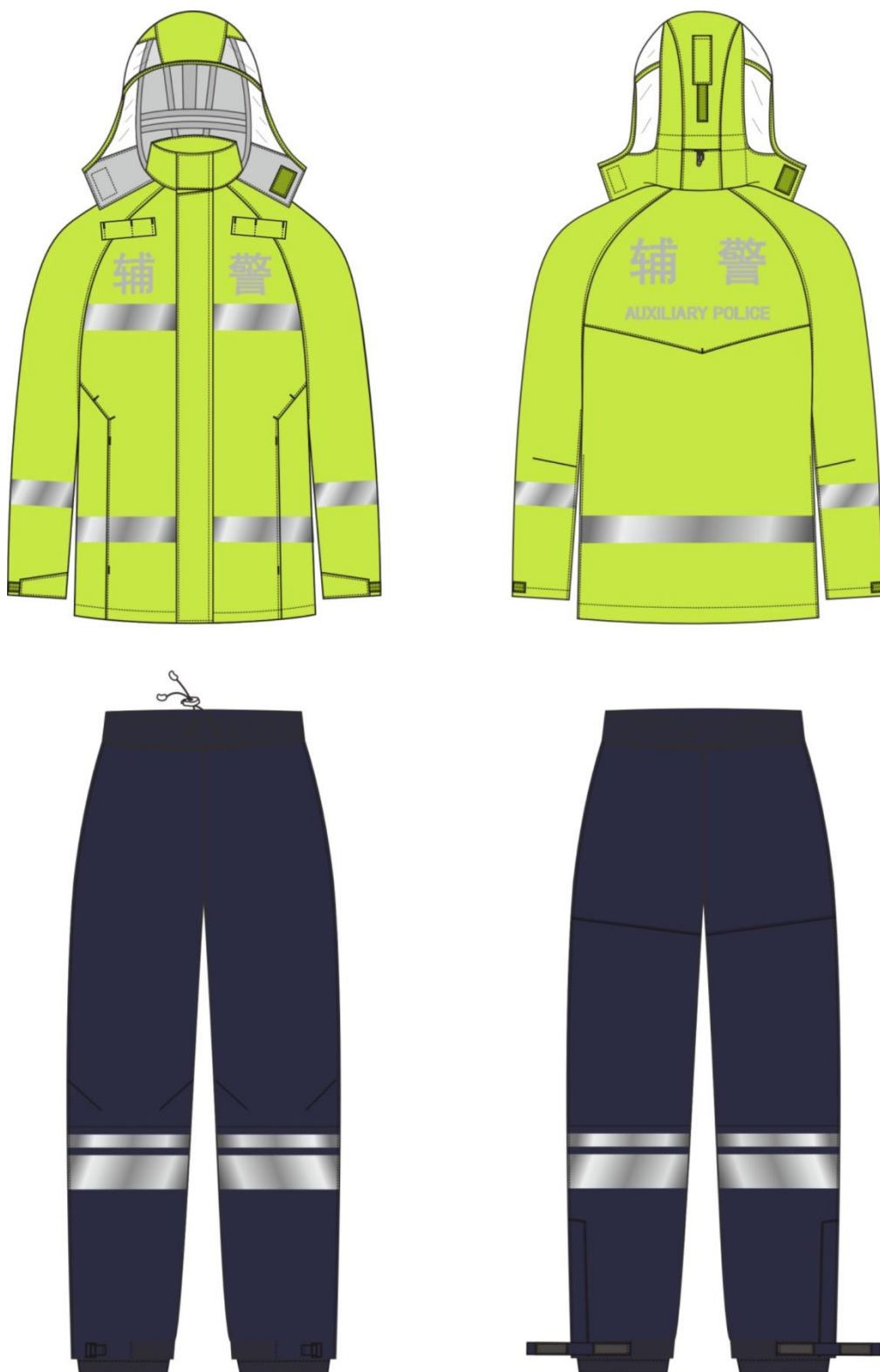


图 1 男雨衣样式

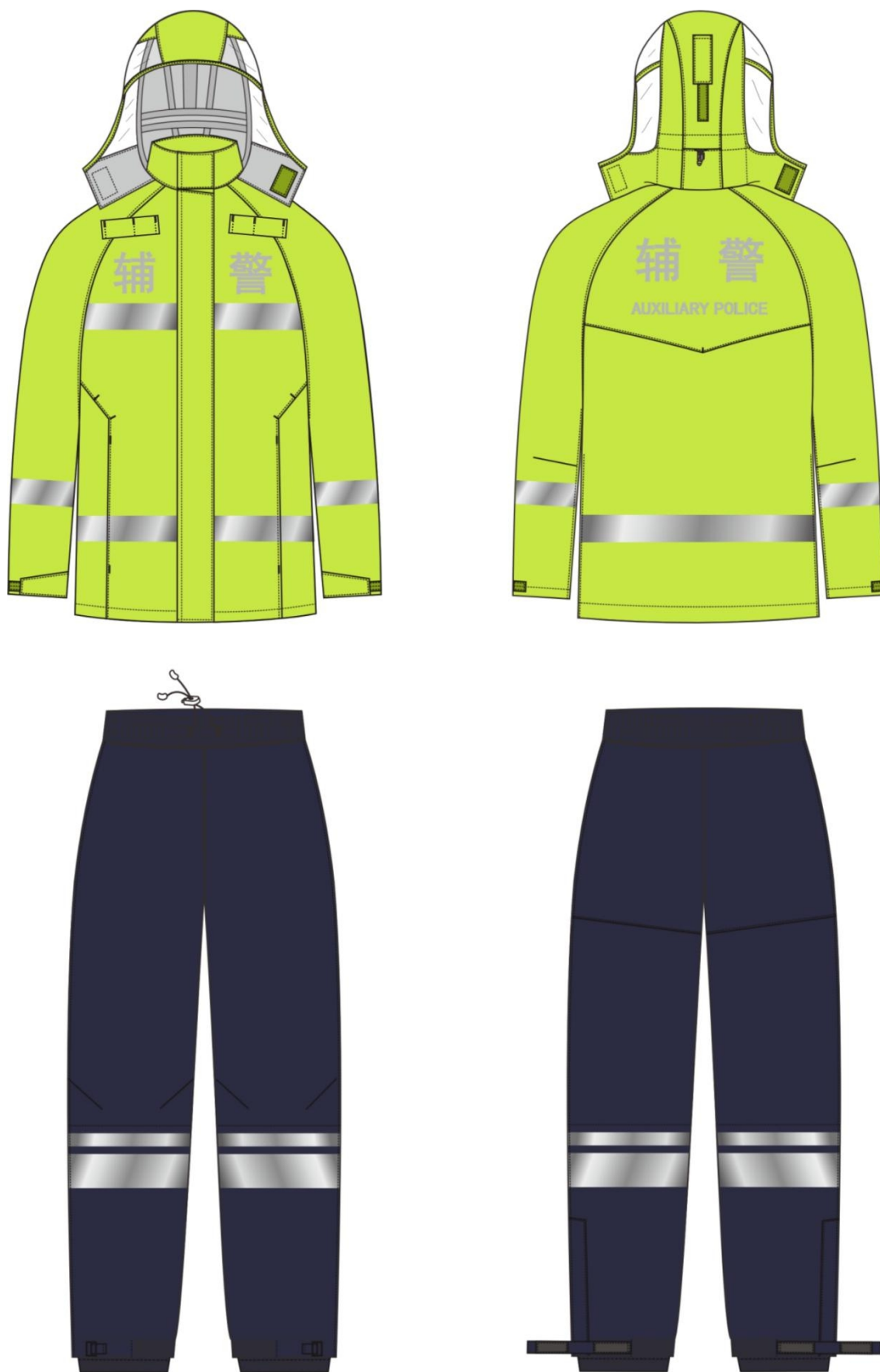


图2 女雨衣样式

4.3 号型与规格

4.3.1 雨衣的号型系列应符合 GA 250 规定。上、下衣按不分体型 5·4 号型系列。

4.3.2 中间体规格尺寸及极限偏差男雨衣见表 1，女雨衣见表 2。规格尺寸测量位置见图 3，图中标注数字为表 1、表 2 中成品各测量部位编号。

4.3.3 雨衣对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和不应大于该部位极限偏差值。

表 1 男雨衣材料规格及用途 (

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96	5 · 4 系列		
		裤子号型	175/86			
图 3	1	前身長	78.5	2.0	—	2.0
	2	胸 围	121.0	—	4.0	2.0
	3	下摆围	119.0	—	4.0	2.0
	4	肩袖长	80.5	2.0	0.5	1.0
	5	袖上肥	29.0	—	0.7	0.7
	6	袖口肥	16.5	—	0.5	0.5
	7	斜插袋口长	18.0	—	—	0.5
	8	斜插袋口宽	1.2	—	—	0.1
	9	领长	55.0	—	1.0	0.5
	10	领宽	9.0	—	—	0.5
	11	掩门宽	7.0	—	—	0.3
	12	掩襟宽	5.5	—	—	0.2
	13	袖袷后宽	6.5	—	—	0.2
	14	袖袷前宽	4.0	—	—	0.2
	15	袖袷长	12.0	—	—	0.3
	16	后身長	78.5	2.0	—	2.0
	17	后过肩中宽	32.5	—	—	0.5
	18	防风袖头长	13.5	—	—	0.5
	19	防风袖头距袖口	2.0	—	—	0.3
	20	帽墙高	29.5	—	—	0.5
	21	帽墙中宽	24.0	—	—	0.5
	22	帽透明窗上宽	13.0	—	—	0.3
	23	帽透明窗下宽	13.5	—	—	0.3
	24	帽透明窗高	18.5	—	—	0.5
	25	帽前口宽	10.5	—	—	0.3
	26	帽顶前宽	15.0	—	—	0.3
	27	帽顶后宽	12.0	—	—	0.3

表 1 男雨衣材料规格及用途（续）

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96	5 · 4 系列		
		裤子号型	175/86			
图 3	28	帽后折宽	2.5	—	—	0.2
	29	帽顶调节袢长	9.5	—	—	0.2
	30	帽顶调节袢宽	4.0	—	—	0.2
	31	裤长	109.0	3.0	—	1.5
	32	下裆长	74.5	2.5	−0.6	1.0
	33	松腰围	111.0	—	4.0	2.0
	34	紧腰围	74.0	—	4.0	2.0
	35	臀围	116.0	0.8	3.0	2.0
	36	脚口肥（紧前）	26.0	—	0.4	0.5
		脚口肥（紧后）	21.0			
	37	裤腰宽	4.0	—	—	0.3
	38	脚口折边宽	2.5	—	—	0.2
	39	侧开口长	30.0	—	—	0.5
	40	防风脚口长	38.0	—	—	0.5
注 1：帽墙高：胸围 100 及以下为 29.5；104 及以上为 30.5						
注 2：帽墙中宽：胸围 100 及以下为 24.0；104 及以上为 25.0						

表 2 女雨衣材料规格及用途（

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	165/88	5 · 4 系列		
		裤子号型	165/74			
图 3	1	前身长	71.5	2.0	—	2.0
	2	胸 围	110.0	—	4.0	2.0
	3	下摆围	108.0	—	4.0	2.0
	4	肩袖长	74.0	2.0	0.5	1.0
	5	袖上肥	27.0	—	0.7	0.7
	6	袖口肥	15.5	—	0.5	0.5
	7	斜插袋口长	17.0	—	—	0.5

表 2 女雨衣材料规格及用途（续）

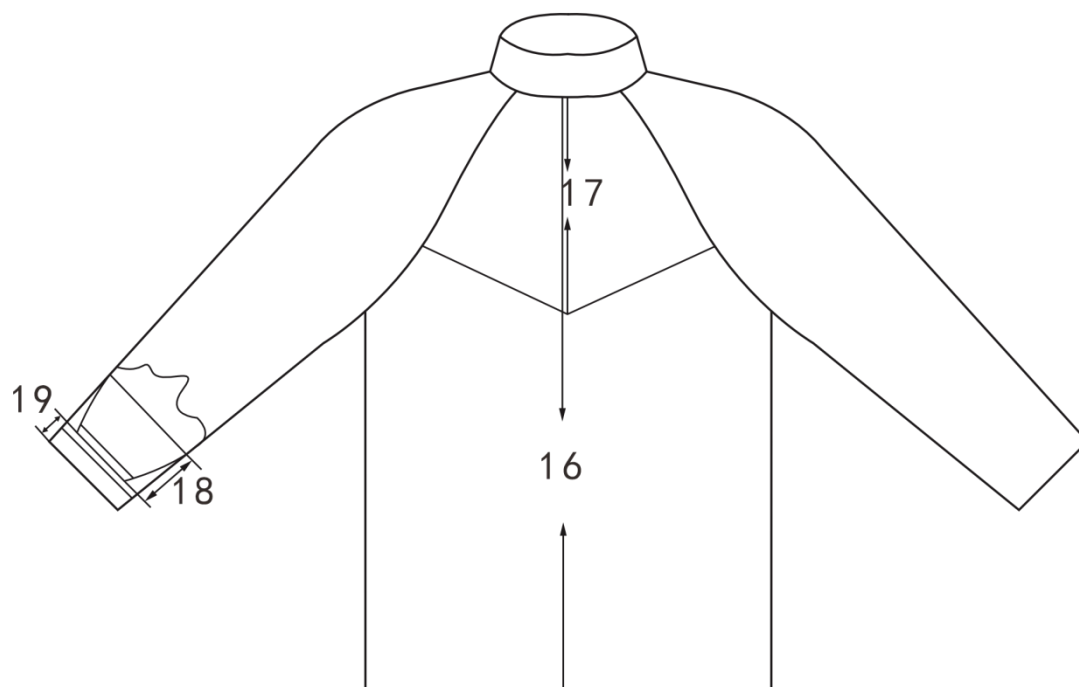
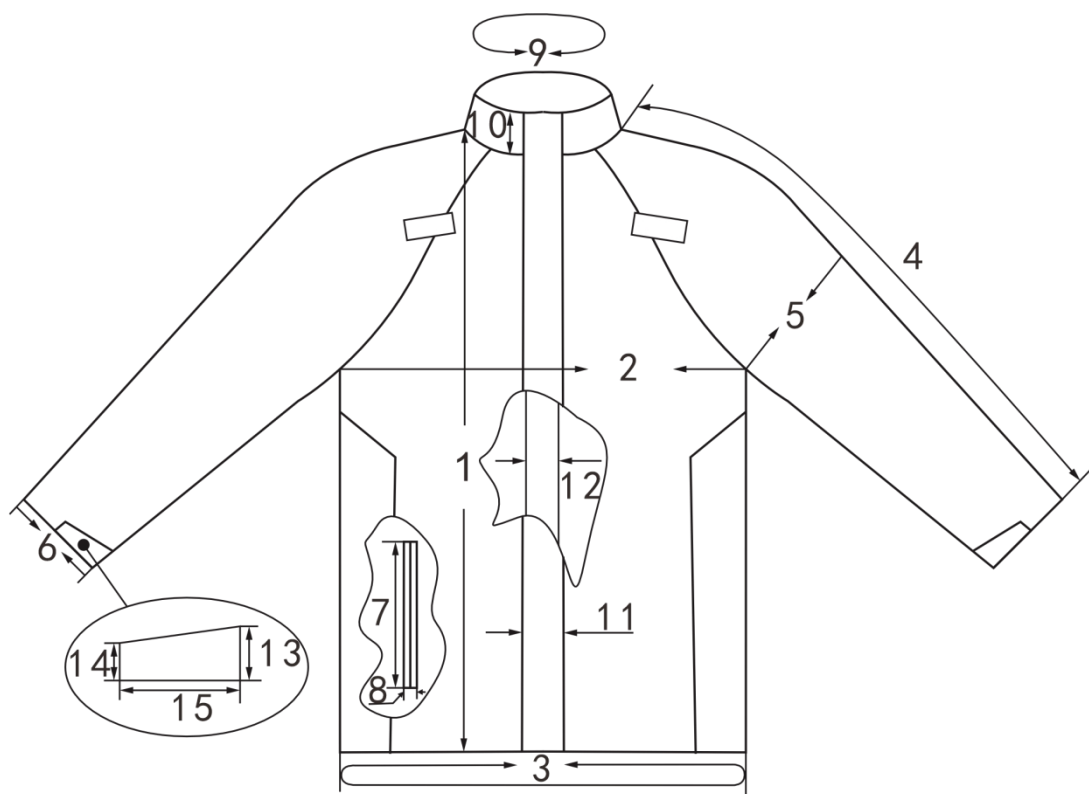
单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	165/88	5 · 4 系列		
		裤子号型	165/74			
	8	斜插袋口宽	1.2	—	—	0.1
图 3	9	领长	51.0	—	1.0	0.5
	10	领宽	8.5	—	—	0.5
	11	掩门宽	6.5	—	—	0.3
	12	掩襟宽	5.0	—	—	0.2
	13	袖袷后宽	6.5	—	—	0.2
	14	袖袷前宽	4.0	—	—	0.2
	15	袖袷长	11.5	—	—	0.3
	16	后身长	70.5	2.0	—	2.0
	17	后过肩中宽	30.0	—	—	0.5
	18	防风袖头长	13.0	—	—	0.5
	19	防风袖头距袖口	2.0	—	—	0.3
	20	帽墙高	29.5	—	—	0.5
	21	帽墙中宽	23.0	—	—	0.5
	22	帽透明窗上宽	12.0	—	—	0.3
	23	帽透明窗下宽	12.5	—	—	0.3
	24	帽透明窗高	18.5	—	—	0.5
	25	帽前口宽	10.5	—	—	0.3
	26	帽顶前宽	15.0	—	—	0.3
	27	帽顶后宽	12.0	—	—	0.3
	28	帽后折宽	2.5	—	—	0.2
	29	帽顶调节袷长	9.5	—	—	0.2
	30	帽顶调节袷宽	4.0	—	—	0.2
	31	裤长	106.0	3.0	—	1.5
	32	下裆长	72.5	2.5	−0.6	1.0
	33	松腰围	99.0	—	4.0	2.0
	34	紧腰围	64.0			
	35	臀围	106.0	0.8	3.0	2.0
	36	脚口肥（紧前）	24.0	—	0.4	0.5
		脚口肥（紧后）	20.0			
	37	裤腰宽	4.0	—	—	0.3
	38	脚口折边宽	2.5	—	—	0.2

表 2 女雨衣材料规格及用途（续）

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	165/88	5 · 4 系列		
		裤子号型	165/74			
	39	侧开口长	30.0	—	—	0.5
图 3	40	防风脚口长	38.0	—	—	0.5
注 1: 帽墙高: 胸围 96 及以下为 29.5; 100 及以上为 30.5						
注 2: 帽墙中宽: 胸围 96 及以下为 23.0; 100 及以上为 24.0						



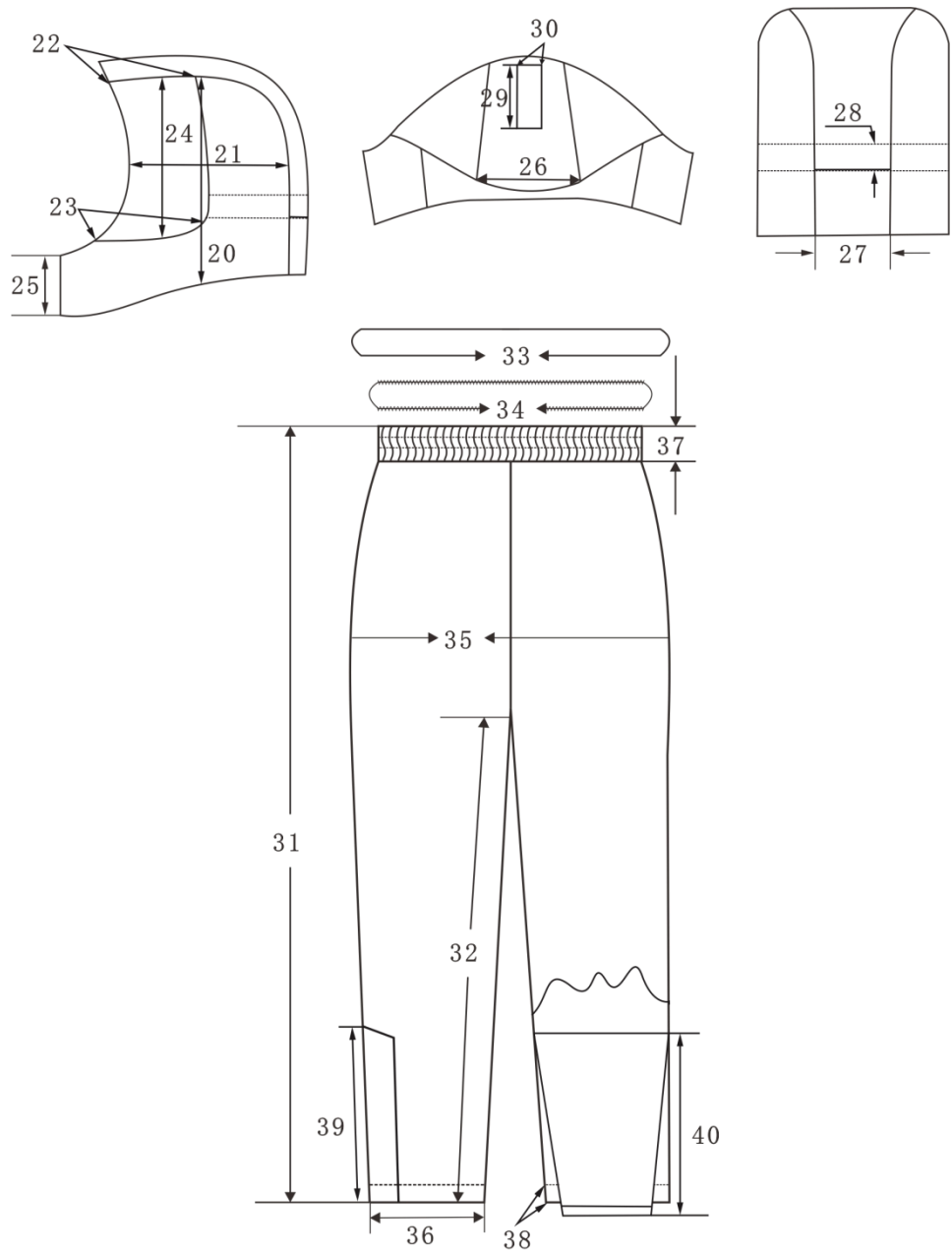


图 3 雨衣成品尺寸测量图

4.4 颜色及色泽偏差范围

- 4.4.1 产品各部位材料颜色应符合表 3 规定。
- 4.4.2 产品各部位材料颜色与材料标样对比，面料及产品表面部位材料颜色色差应大于等于 4 级，非表面部位材料颜色色差应大于等于 3-4 级，暗藏部位材料颜色色差应大于等于 3 级，缝纫线、拉链颜色不应浅于缝合部位。
- 4.4.3 产品相同材料表面部位颜色应一致；产品相同材料非表面部位、部件对比色差应大于等于 3-4 级；产品相同材料非表面部位与表面部位对比，色差应大于等于 3-4 级。
- 4.4.4 每批次产品表面颜色互差应大于等于 4 级，非表面部位颜色互差应大于等于 3-4 级。

GA XXX—XXXX

4.5 材料

4.5.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

4.5.2 材料规格要求及用途应符合表 3 规定。

表 3 材料规格及用途 (

材料名称	颜色	规格	要求	用途
聚氨酯湿法涂层复合雨衣布	荧光黄色	面层: 100%聚酯纤维; 中间层: 聚氨酯微多孔涂层; 里层: 100%聚酯纤维	GA XXXX	前身、前腋下、后身、后过肩、后过肩贴布、袖子、领面里、掩门上节、掩门拼条、掩门下节、掩襟、挂面、斜插袋布面、袖袷面里、防风袖头、防风袖头上口贴布、帽顶上节、帽顶下节、帽墙、帽口贴条、帽抽绳贴条、帽顶调节袷面里、帽顶前口贴边、帽口包条、帽抽绳两端包布、气眼垫布、对讲机袷、对讲机袷垫布、后背挂袷垫布
	藏蓝色	面层: 100%聚酯纤维; 中间层: 聚氨酯微多孔涂层; 里层: 100%聚酯纤维		裤前片、裤后片、裤腰、护臀、防风脚口、防风脚口接布、防风脚口上口贴布、侧开口拉链挡布、包装袋
PVC 塑料透明薄膜	透明色	厚: 0.3mm	附录 A	帽两侧透视窗
网眼布	黑色	56dtex/24f 涤纶长丝, 网眼结构: 三空一, 质量: 45g/m ²	GA 736	后背上节、后过肩上节、前腋下贴布
热熔双面胶	—	厚: 0.15cm	按标样	帽顶前口、掩门
反光带	银灰色	宽: 20mm	附录 B	裤身反光带
		宽: 50mm		上衣前身、后身、袖子、裤身反光带
反光字标志		—		前胸、后背文字
塑料双眼调节扣、珠	黑色	—	按标样	帽子调节、下摆左右侧调节
注塑气眼	黑色	1 号	按标样	帽子、下摆
注塑拉链	荧光黄色	5 号单开尾	附录 C 及标样	前门
尼龙防水拉链	藏蓝色	3 号单闭尾		裤侧开口、斜插袋口
尼龙螺旋拉链	藏蓝色	3 号单闭尾		包装袋
涤纶缝纫线	与缝合部位相匹配	11.8tex × 3	GB/T 6836	缝纫、打结
锦纶绳	黑色	φ 3mm	GA361	裤腰束绳
日子环	黑色	内径: 20mm	按标样	裤脚口
平纹织带	黑色	宽: 17mm	按标样	裤脚口
松紧绳	黑色	φ 3mm	按标样	帽抽带、下摆抽带
单眼调节扣	黑色	—	按标样	裤腰束绳调节

表 3 材料规格及用途（续）

材料名称	颜色	规格	要求	用途
松紧带	黑色	宽 38mm	FZ/T63006 及 按标样	裤腰
	黑色	宽：15mm		防风脚口
	黑色	宽：20mm		裤脚口
	黑色	宽 10mm		防风袖头
粘扣带	藏蓝色	宽 17mm	按标样及 GB/T 23315	脚口
	荧光黄色	宽 15mm		掩门
	荧光黄色	宽 25mm		袖口、帽顶调节袢
	荧光黄色	宽 50mm		帽口
PU 热封胶条	—	宽：20mm，厚度：≥0.35mm， 基布：20D 涤纶单面针织布	—	结合缝热封
产品维护标志	—	50mm×70mm	4.9.2	上衣左身缝
号型标志	—	18mm×30mm	按标样	上、下衣，包装袋

4.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。

表 4 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	裁片纱向		允斜极限
上衣	前身	经	前襟边顺经纱	—
	前腋下	经	前襟边顺经纱	—
	后身	经	背中缝顺经纱	—
	后过肩	纬	长边顺纬纱	—
	后过肩贴布	纬	长边顺纬纱	—
	袖子	经	—	袖中线顺经纱 2.0
	领面里	纬	—	2.0
	掩门上节、掩门下节	经	与大身方向一致	—
	掩门拼条	纬	面、里连裁	—
	对讲机袢	经	—	—
	垫布	经、纬	—	2.0
	掩襟	经	—	1.0
	挂面	经	—	1.0
	斜插袋布面	经	—	1.0
	袖袢面里	经	—	下口顺经纱
	防风袖头	经、纬	左右一致	2.0
	防风袖头上口贴布	经、纬	左右一致	2.0
帽子	帽顶上节	经	帽顶中线顺经纱	—
	帽顶下节	经	帽顶中线顺经纱	—

表 4 裁片纱向（续）

单位为厘米

类别	裁片名称	裁片纱向		允斜极限
	帽墙	经	后缝顺经纱	—
帽子	帽口贴条	经	里口直线顺经纱	—
	帽抽绳贴条	纬	下口顺纬纱	—
	帽顶调节袢面里	经	—	—
	帽顶前口贴布	经	帽顶中线顺经纱	—
	帽口包条	斜	45°	—
	帽抽绳两端包布	经、纬	—	—
	气眼垫布	经、纬	—	—
	帽两侧透视窗	经、纬	—	—
包装袋	袋面	经、纬	两片纱向一致	—
	袋墙	经、纬	两片纱向一致	—
	提带	经	—	—
裤子	裤前片	经	裤中线顺经纱	—
	裤后片	经	裤中线顺经纱	—
	裤腰	经	2.0	—
	护臀	经	与裤后身纱向一致	—
	防风脚口	经、纬	左右一致	2.0
	防风脚口接布	经、纬	左右一致	2.0
	防风脚口上口贴布	经、纬	左右一致	2.0
	侧开口拉链挡布	经	长边顺经纱	—
网眼布	后背上节	横向	长边顺横向	—
	后过肩上节	横向	长边顺横向	—
	前腋下贴布	直向	长边顺直向	—

注：裁片纱向中“经”表示裁片长度方向顺经纱，裁片纱向中“纬”表示裁片长度方向顺纬纱

4.7 缝制

4.7.1 线迹

4.7.1.1 纫针距及线迹要求应符合表 5 规定。

表 5 缝纫针距及线迹要求

项目	针距	质量要求
平缝	明线 11 针/3cm ~ 13 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线 10 针/3cm ~ 12 针/3cm	
套结	42 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.1 cm ~ 0.15cm

4.7.1.2 线距边宽窄一致。表面距边 0.2cm 以上明线极限偏差 $\pm 0.1\text{cm}$ ，其他部位明线距边极限偏差 $\pm 0.2\text{cm}$ 。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存。表面明线上炕线不应下炕，下炕线不应上炕，非表面明线允许上、下炕限一处，限 3cm。

4.7.1.3 开断线：各种明线、承受拉力部位缝合不应开断线。不承受拉力的部位每件限两处，每处限1针。

4.7.1.4 跳线：尖角、圆头部位明线不应跳线，。平缝 30cm 长度限一处，限1针。

4.7.1.5 生产设备参照附录 D 规定执行。

4.7.2 缝纫

缝纫要求应符合表 6 规定。

表 6 缝纫要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	缝制	质量要求
领子	钩压领外口	1.0	明、暗线各一道	0.15	齐子口，领里反做	领子面里 平服，左右 对称一致
	绱领面	0.8	明、暗线各一道	0.15	领面与身结合，居中夹绱帽子，缝头倒向领子，明线压住领里	
帽子	绱帽顶调节袢粘扣	—	明线一周	0.2	按标印钉粘扣钩面，粘扣长 5.5	帽檐挺括， 结合部位 平整，对称 部位对比 互差限 0.5
	钩压帽顶调节袢	0.6	明、暗线各一道	0.15	—	
	绱帽顶调节袢	0.5	明、暗线各一道	0.15	按标印，帽顶宽度取中	
	扎帽顶调节袢粘扣带 绒面	—	明线一周	0.2	与钩面错开 2.5 向下钉，粘扣长 12.0	
	钉气眼	—	—	—	在帽褶下居中钉气眼两个，反面加垫布，间距 3.5，穿松紧绳外加双眼调节扣、珠一粒	
	扎帽顶中褶	0.5	暗线一道	—	褶宽 2.5	
	帽墙与透明薄膜结合	0.5	明、暗线各一道	0.15	帽口贴条与帽墙夹绱透明薄膜	
	帽顶与帽墙结合	0.5	明、暗线各一道	0.15	缝头倒向帽顶	
	绱帽顶前口贴布	0.5	暗线各一道	—	帽顶前口贴布与帽顶夹绱透明薄膜，内置双面胶	
	扎帽中褶明线	—	明线两道	—	两线间距 2.5，反面加帽抽绳贴条	
	帽前口滚边	—	明线一道	—	滚边宽 0.7	
斜插袋	绱帽前口粘扣带	—	明线一周	0.2	粘扣长 8.0 前挡高度取中，距前端 1.0，男左前挡里绱绒面，右前挡面绱钩面；女右前挡里绱绒面，左前挡面绱钩面	左右袋高低对称，互差限 0.5； 袋口方正， 袋牙平直
	激光切割袋口	—	—	—	按位置在前腋下片激光切割长方形袋口	
	绱袋口防水拉链	—	明线一周	0.15	袋口两端横向回针 3~5 道，拉链拉合，拉头在上	
	绱袋布	1.0	暗线各一道	—	—	
前片	袋布面里结合	1.0	明、暗线各一道	0.5	袋布上口结合，前口与贴边固定	反光字和 反光带粘
	粘前片反光带	—	—	—	距前胸按标印粘反光带一条；距下摆按标印粘反光带一条。反光带宽	

表 6 缝纫要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	缝制	质量要求
					5.0	合牢固, 不起泡、褶皱
	粘前片反光字	—	—	—	距反光带向上 1.0 粘反光字	
前片	腋下片上端与网眼布结合	1.0	暗线一道	—	—	身袖缝平整顺直, 无抻吃, 前身拼缝互差限 0.2; 拉链平服, 左右对称
	前片与网眼布结合	1.0	明、暗线各一道 42 针套结	0.15	拐角处打结一个, 居中垂直结合缝打结一个, 结长 0.8cm, 打透前片	
	前片前端与腋下片结合	1.0	扎线一道 42 针套结	—	前片前端回折与腋下片固定, 与斜插袋袋布结合, 距袋口上下 0.5 各打结一个, 结长 0.8	
后片	粘后过肩反光字	—	—	—	距后领窝向下 10.0 粘反光字一组	光字和反光带粘合牢固, 不起泡、褶皱; 身袖缝平整顺直, 无抻吃, 后身拼缝互差限 0.2; 拉链平服, 左右对称
	粘后片反光条	—	—	—	按标印粘反光带一条, 反光带宽 5.0	
	后片透气窗	1.0	明、暗线各一道	0.15	距后领窝向下 10.0, 居中开长方形透气窗一个, 长 24.5, 宽 9.5, 透气窗敷网眼布一层	
	后过肩贴条与网眼布结合	1.0	明、暗线各一道	0.15	缝头倒向网眼布	
	后过肩贴条与后过肩结合	1.0	明、暗线各一道 42 针套结	0.15	齐子口, 后中下端打结一个, 结长 0.8, 结子打透后片	
袖子	钩压防风袖头上口贴布	0.5	明、暗线各一道	0.15	里侧留口, 留口长 2.5, 高 2.0	袖袖吃势均匀, 两袖前后、长短一致
	扎防风袖头贴布外口	0.8	明线一道	0.15	—	
	合防风袖头底缝	1.0	明、暗线各一道	0.6	来去缝, 暗线结合 0.4, 明线扎住暗线缝头, 反面在外	
	绱防风袖头松紧带	0.8/1.5	明线一周	0.15	袖口缝头反折净, 折边宽 1.5, 松紧带搭接牢固, 扎线首尾重合 2.0	
	绱防风袖头	—	—	—	按标印, 上口粘热封胶条	
	钩压袖袷	0.6	明、暗线各一道	0.15	齐子口, 反面扎上粘扣带钩面, 粘扣长 4.5, 不订透面	
	扎袖口粘扣带绒面	—	明线一周	0.2	前端齐袖口袷钩面, 粘扣长 9.5	
	粘袖片反光条	—	—	—	距袖口按标印粘反光带一条, 反光带宽 5.0	
	收袖肘省缝	—	暗线一道	—	按标印, 省缝向上倒	
	绱袖子	0.5	明、暗线各一道	0.15	明线压在袖上	

表 6 缝纫要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	缝制	质量要求
对讲机袷	扎对讲机袷	0.8	明、暗线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中，袷长 9.0，宽 3.0	对讲机袷宽窄一致，左右高低对称
对讲机袷	绱对讲机袷	—	明线各一道 42 针套结机	0.15	按标印对讲机袷两端扎线各一道，靠袖笼一侧留孔长 5.0 扎线一道，上端顺明线齐上口打结，共三个，结长 1.0，对讲机袷垫布一起扎住	左右高低对称
前、后身结合	钉掩门里粘扣绒面	—	明线一周	0.2	距边 1.0，第一粘扣距掩门上端 1.0，第二粘扣距第一粘扣 6.0，第五粘扣距掩门下端 1.0，第二与第五粘扣均分钉第三、第四粘扣，均不钉透面	掩门、掩襟顺直平挺，无斜皱，无吃纵，不搅不豁，不起翘，拉链平服，左右对称；前身拼缝互差限 0.2
	钩压掩门	0.6	暗线各一道 明线各一道	0.15	上、下各夹绱掩门拼条，掩门上、下端内置双面胶	
	钩压掩襟	0.6	明、暗线各一道	0.15	齐子口、掩襟外口向外回折 1.0，压 0.2 明线	
	绱门襟拉链	0.8	明、暗线各一道	0.15	前身与贴边夹绱拉链，拉链上止距领上口不大于 0.5，距下摆 3~6	
	绱掩门、掩襟	0.5	明、暗线各一道	0.6	男服左掩门，右掩襟；女服右掩门，左掩襟。上至领外口，下止下摆边，压住松紧绳包布，扎透贴边	
	钉掩襟粘扣钩面	—	明线一周	0.2	与掩门粘扣绒面对正，在掩襟上钉粘扣钩面	
	合压腰袖缝	0.5	明、暗线各一道	0.15	齐袖口边夹绱袖袷，倒缝，明线压在后身袖上	
	扎下摆明线	—	明线一道	0.15	折边宽 2.5，距侧缝两,3.0，左右各钉气眼共 4 粒，内穿松紧绳至门襟，松紧绳两端包布，扎线牢固，外加双眼调节扣、珠各 2 粒	
	扎袖口边	—	明线一道	0.15	面缝头扣净扎线，折边宽 2.0	
裤前后身	前膝收省	—	暗线一道	—	省大双量 1.0，收尖	省道长短、左右互差限 0.5，，
	绱后护臀	1.0	明线一道	0.15	—	两腿并合
	粘前、后身反光带	—	—	—	按标印粘反光带一条，反光带宽 5.0，间距 1.3 向上粘反光带一条，	

表 6 缝纫要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	缝制	质量要求
					反光带宽 2.0	中 裆 宽 互 差限 0.7
	钩压侧拉链挡布	0.8	暗线各一道 明线一道	0.15	挡布宽 2.5	
裤前 后身	裤后身与脚口拉链结 合	0.7	明、暗线各一道	0.15	明线压在后身上	省道长短、 左 右 互 差 限 0.5，， 两 腿 并 合 中 裆 宽 互 差限 0.7
	合压侧缝	0.5	暗线一道 明线一道	0.15	明线压在前身，脚口处夹绉拉链及 拉链挡布，拉链拉合后，拉头在下	
	扎拉链挡布上口线	—	明线一道	0.15	明线压透大身	
	合前后裆缝	0.5	明、暗线各一道	0.15	明线压在左片	
	合下裆缝	0.5	明、暗线各一道	0.15	明线压在后身	
裤腰	接裤腰	1.0	暗线一道	—	劈缝，腰面居中，左右两边 3.0 处 各锁眼一个，眼长 1.0	裤腰面、里 平服
	绉裤腰	1.0	明、暗线各一道	0.15	接缝与前裆缝对齐，左前腰里下口 距前裆缝 7.0 夹上号型标志，反面 下坑	
	压裤腰明线	—	明线二道	—	裤腰三等分，内穿包芯绳，两端各 长出 20.0 打结，并热熔绳头	
脚口	绉脚口松紧带	—	明线各一道	—	距下裆缝前后 10.5 绉脚口松紧带， 松紧带毛断 12	面 里 折 边 平服、左右 明 线 宽 互 差 限 0.2， 织 带 长 短 互 差 限 0.5 脚 口 肥 互 差 限 0.5
	扎脚明线	—	明线一道	0.15	面缝头扣净扎线，折边宽 2.5	
	绉脚口袷日字扣	0.5	明、暗线各一道	0.6	在前身距侧缝 7.5 钉日字扣，平纹 织带包裹日子口，织带留量 2.5	
	绉脚口织带粘扣带	—	明线一周	0.2	在同一侧，钩面距织带前端 2.5， 钩面长 8.0，绒面齐织带后端，绒 面长 16.0	
	绉脚口织带	0.5	明、暗线各一道	0.6	齐脚口松紧带向侧缝钉，织带两端 热熔	
	钩压防风脚口上口贴 布	0.7	明、暗线各一道	0.15	两侧留口，留口长 2.5，高 2.0	
	压贴布明线	0.7	明线一道	0.15	明线压在防风脚口上，正面朝外	
	合防风脚口底缝	1.0	明、暗线各一道	0.6	来去缝，暗线结合 0.4，明线扎住 暗线缝头，反面在外	
	绉防风脚口松紧带	—	明线一周	0.15	夹克缝头反折净，折边宽 2.0,松紧 带搭接牢固，扎线首尾重合 2.0	
	绉防风脚口	0.5	明、暗线各一道	0.6	防风脚口绉在脚口贴布上	

表 6 缝纫要求

单位为厘米

部位	工序名称		缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	缝制	质量要求
	缉脚口贴布		0.5	明线一道	—	脚口贴布上端扎线扎透大身，反面粘热熔胶条，下端直接粘合热熔胶条	
标签	上衣	号型、维护标签	—	扎线一道	—	号型标志与维护标志叠加，缉在热封胶条上，左身缝距下摆 14.0 ~ 16.0	内容准确、 字迹清晰， 位置准确、 端正
	裤子	号型、维护标签	—	扎线一道	—	号型标志与维护标志叠加，左腰下口距前缝 6.0 ~ 8.0	
注：各扎缝、结合缝应胶条密封（除帽前挡粘扣、下摆、袖口、脚口、腰头外），胶条搭接重合不少于 2.0。							

4.8 标志

4.8.1 号型标志

号型标志形式采用胶条印刷形式，标志规格按图 4 规定，标志内容为示例，缀钉位置应符合表 6 规定。

单位为毫米

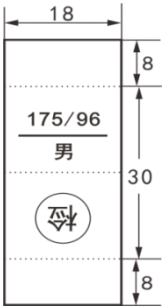


图 4 号型标志

4.8.2 维护标志

维护标志采用胶条印刷形式，规格如图 5 所示。字体为黑体，字号如图示，颜色为黑色，缀钉位置应符合表 6 规定。

单位为毫米

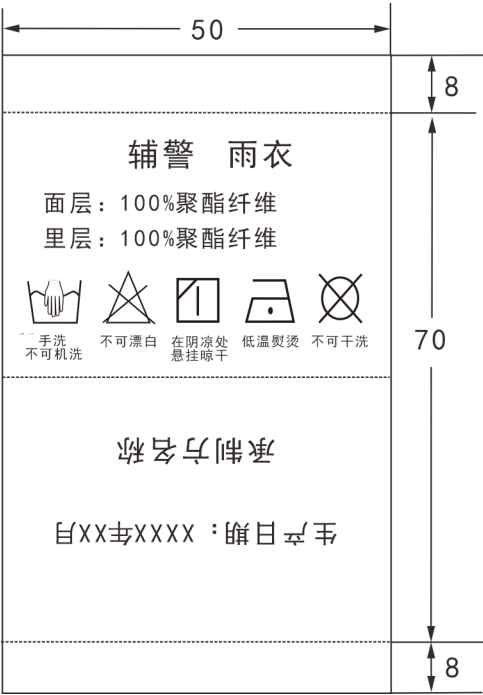


图 5 维护标志

4.8.3 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在图4中的规定位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

4.9 成品外观及疵点

4.9.1 成品外观质量应符合表 7 规定。

表 7 成品外观质量

序号	项目名称	要 求
1	加工致残	表面部位有针眼，对美观坚固无影响，长度限 1.0cm，每套限 1 处；非表面部位，长度限 2.0cm，每套限 2 处
2	毛露	各部位均不应毛露
3	污迹	服装表面明显部位不允许有污迹（油污、色污、粘胶、浆糊等）、水斑，表面不明显部位每套限一处，每处限 0.3cm ² ，非表面部位每套限两处，每处限 1.0cm ²
4	线头	表面各部位均不应有 0.4cm 以上线头，非表面部位 0.4cm 以上线头总数不超过 3 根

4.9.2 产品表面各部位疵点允许存在程度按表 8 规定，部位划分按图 6 规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位比 3 号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表 8 疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	3 级色差
修补点、结头	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 5.0cm
注：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。			

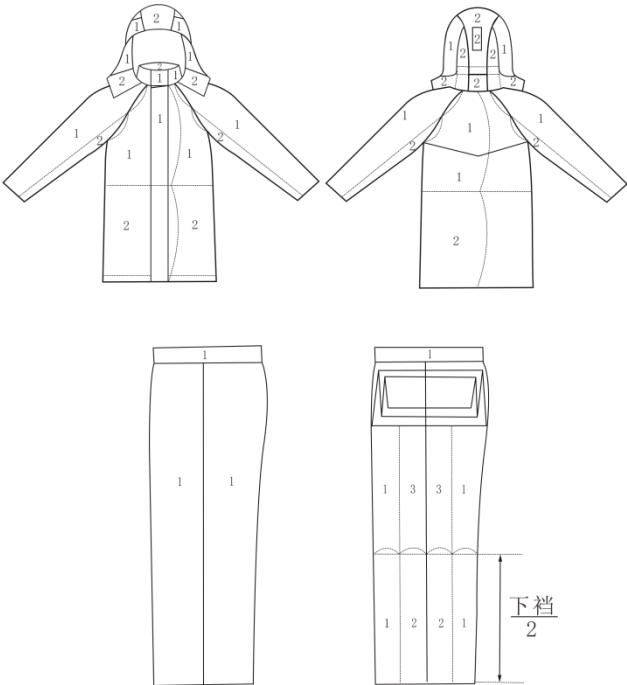


图 6 部位划分示意图

4.10 成品内在质量

4.10.1 材料理化性能

材料内在质量应符合表 3 的规定。

4.10.2 成品缝合部位耐静水压

5 次水洗后，成品缝合部位耐静水压 30kPa 无渗透。

4.10.3 pH 值

成品 pH 值 4.0 ~ 8.5。

4.10.4 甲醛

GA XXX—XXXX

产品甲醛含量应小于等于 75mg/kg。

4.10.5 异味

产品无异味。

4.10.6 面料拼接互染色牢度

大于等于 4 级。

5 试验方法

5.1 外在质量检验

5.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行，光的照度大于等于 600lx。检验时应将成品平放在台面上或半身人台上，检验者应正视产品。判定疵点程度时，应以天然北光为准，检验者目光应与产品平面垂直。

5.1.2 检验工具

检验工具包括：

- a) 符合标准计量单位、分度以 mm 为单位的钢直尺和钢卷尺；
- b) 检验人台；

5.1.3 样式检验

样式检验对照实物标样，以目测和手感进行检验，判定结果是否符合 4.2 要求。

5.1.4 号型与规格检验

查看产品号型及规格，用目测和符合 5.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 4.3 规定，目测外观造型应以多数检测人员意见评定。

5.1.5 颜色及色泽偏差范围检验

颜色及色泽偏差范围检验对照材料标样，在 5.1.1 规定条件下进行检验。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行，判定结果是否符合 4.4 规定。

5.1.6 材料外观检验

材料外观检验对照材料标样，以目测和符合 5.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 4.5 规定。

5.1.7 裁片纱向检验

裁片纱向检验以目测进行检验，判定结果是否符合 4.6 规定。

5.1.8 缝制检验

缝制检验以目测和符合 5.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 4.7 规定。

5.1.9 标志检验

标志检验以目测和符合 5.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 4.8 规定。

5.1.10 成品外观质量检验

将服装上衣穿在检验人台上,裤子平放在台面上,以目测和符合 5.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 4.9 规定。

5.2 内在质量检验

5.2.1 材料内在质量检验

按表 3 中要求的规定进行检验,判定结果是否符合 4.10.1 规定。

5.2.2 成品缝合部位耐静水压

5.2.2.1 按 GB/T 4744-2013 执行。

5.2.2.2 测试部位为两肩袖结合缝、裤子后裆缝、绀领结合缝,水压上升速率为 (6.0 ± 0.3) kPa/min。辅警雨衣外表面接触水,判定结果是否符合 4.10.2 的规定。

5.2.2.3 5 次水洗方法:采用 GB/T 8629-2017 中 A 型洗衣机,加入无磷 ECE 标准洗涤剂〔不含荧光增白剂),洗涤参照 GB/T 8629-2017 中 4H 程序,连续洗涤 75min,冲洗 2 次,每次冲洗时间 2min,脱水 1 次(2min),悬挂晾干。

5.2.3 pH 值

按 GB/T 7573-2009 的方法测试。取样部位为上衣面料,判定结果是否符合 4.10.3 规定。

5.2.4 甲醛含量

按 GB/T 2912.1-2009 执行。取样部位为上衣面料,判定结果是否符合 4.10.4 规定。

5.2.5 异味

试验按 GB 18401-2010 中 6.7 执行,判定结果是否符合 4.10.5 规定。

5.2.6 拼接互染色牢度

按 GB/T 31127-2014 方法 A 执行,判定结果是否符合 4.10.6 规定。

5.3 包装质量检验

5.3.1 包装材料检验

以目测和符合 5.1.2 规定的检验工具进行检验,包装材料内在质量检验方法应符合表 11 中要求的规定,判定结果是否符合 7.1 规定。

5.3.2 内包装检验

以目测和符合 5.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 7.2 规定。

5.3.3 外包装检验

以目测和符合 5.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 7.3 规定。

5.3.4 直接发放产品包装检验

以目测进行检验，判定结果是否符合 7.6 规定。

6 检验规则

6.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

- a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，应进行型式检验；
- b) 交收检验：承制方按约定向采购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

6.2 检验项目

检验项目按表 9 规定项目进行检验。

表 9 检验项目

序号	检验项目		要求	试验方法	型式检验	交收检验	
1	成品 外在 质量	样式		4.2	5.1.3	●	●
2		号型与规格		4.3	5.1.4	●	○
3		颜色及色泽偏差范围		4.4	5.1.5	●	●
4		材料外观		4.5	5.1.6	●	●
5		裁片纱向		4.6	5.1.7	●	●
6		缝制		4.7	5.1.8	●	●
7		标志		4.8	5.1.9	●	●
8		成品外观质量		4.9	5.1.10	●	●
9	内在 质量	材料内在质量		4.10.1	5.2.1	●	○
10		成品 内在 质量	成品缝合部位耐静水压	4.10.2	5.2.2	●	●
11			pH 值	4.10.3	5.2.3	●	●
12			甲醛含量	4.10.4	5.2.4	●	●
13			异味	4.10.5	5.2.5	●	●
14			拼接互染色牢度	4.10.6	5.2.6	●	●
15	包装 质量	包装材料		7.1	5.1.11	—	○
16		内包装		7.2	5.1.12	—	○
17		外包装		7.3	5.1.13	—	○
18		直接发放产品包装		7.4	5.1.14	—	○
注 1：“●”为必检项目							
注 2：“○”为选择检验项目，委托方根据需要对检验项目进行抽检或不检							
注 3：“—”为不检项目							

6.3 抽样规则

6.3.1 型式检验抽样

样本数应不少于 2 套。材料内在质量在抽样样品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料合格检验报告。

6.3.2 交收检验抽样

在一次交收的批产品中采用随机抽样方法抽样，抽取样本数：

- a) 母本数在 1000 套及以下，随机抽取不少于 3 个号型，不少于 10 套进行外在质量检验；
- b) 母本数在 1001 套以上，随机抽取不少于 5 个号型，不少于 20 套进行外在质量检验。

在外在质量检验合格品中随机抽取 3 套样品进行内在质量检验，材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料符合要求的检验报告。

6.4 判定规则

6.4.1 缺陷

产品不符合第 4 章和第 7 章规定即构成缺陷，当缺陷程度不影响产品外观及性能时判定为轻缺陷，影响产品外观及性能时判定为重缺陷，各检验项目重缺陷判定规则应符合表 10 规定，未列缺陷项目，根据缺陷对产品外观及性能的影响程度评定。

表 10 重缺陷判定规则

序号	检验项目		要求	重缺陷	
1	成品 外在 质量	样式		4.2	不符合要求
2		号型 与规格	号型设置	4.3.1	不符合要求
3			规格尺寸	4.3.2	上衣身长、胸围、下摆围、肩袖长，裤子裤长、腰围、臀围尺寸超差 80%以上，其他部位超差 150%以上
4			对称部位	4.3.3	对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和大于该部位极限偏差值 50%以上
5			颜色 及色泽偏差范围	材料颜色	4.4.1
6		色泽偏差范围		4.4.2	表面部位材料低于要求半级及以上，非表面部位材料低于要求 1 级及以上。
7		单件/条产品色差		4.4.3	相同材料表面部位对比，低于要求 1 级及以上
8		批产品色差		4.4.4	样本中超出要求样品数大于 10%
9		材料	材料外观风格及手感	4.5.1	面料外观风格及手感与材料标样不符
10			材料规格要求及用途	4.5.2	材料规格不符，非表面或暗藏部位材料用错，影响外观和性能
11		裁片纱向		4.6	表面部位材料纱向不符合要求
12		缝制	线迹	4.7.1	明线距边超出要求 100%以上；其他不符合要求，影响外观及性能
13		缝制	缝纫	4.7.2	表面部位线迹形式、缝制形式不符合要求，影响外观及性能；领里严重不平或扭斜；前门襟严重不直、不平服；上拉链严重不平服、起拱；绉袖明显褶皱或死褶；袖口、下摆、脚口明显扭斜；胶条粘合不牢，开胶；其他不符合要求，影响外观及性能
14		标志	号型标志	4.8.1	无标识

表 10 重缺陷判定规则(续)

序号	检验项目			要求	重缺陷
15			维护标志	4.8.2	无标识
16			检验章	4.8.3	—
17	成品 外在 质量	成品 外观 及疵 点	加工致残	4.9.1	超出要求 100%及以上
18			毛露		表面部位存在毛露，非表面部位毛露影响外观及性能
19			污迹		超出要求 100%及以上
20			线头		—
21			疵点	4.9.2	破损，表面部位粗、细纱、纱线异常，1 号部位存在超出 2 号部位允许的疵点
22	内在 质量	材料内在质量		4.10.1	面料不符合要求；辅料存在影响产品外观及性能的不符合要求项或单个品种存在二个及以上不影响产品外观及性能的不符合要求项
23		成品 内在 质量	成品缝合部位耐静水压	4.10.2	不符合要求
24			pH 值	4.10.3	不符合要求
25			甲醛含量	4.10.4	不符合要求
26			异味	4.10.5	不符合要求
27			面料拼接互染色牢度	4.10.6	不符合要求
28	包装 质量	包装材料		7.1	—
29		内包装		7.2	—
30		外包装		7.3	—
31		直接发放产品包装		7.4	不符合合同要求

6.4.2 单件/条（样本）外在质量合格判定

抽样样品单件/条无重缺陷，总缺陷数上衣小于等于 8 个，裤子总缺陷数小于等于 5 个，应判定为合格，否则，应判定为不合格。

6.4.3 单套（样本）外在质量合格判定

单件/条产品外在质量不合格，则判定该产品不合格。

6.4.4 型式检验合格判定

全部样本合格应判定为合格。单件/条样本不合格应判定为不合格。

6.4.5 交收检验合格判定

合格判定：抽样样本无重缺陷，合格品数大于等于 95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。因外在质量不合格批允许二次重新抽样，抽样样本数量加倍，若二次抽样合格品率大于等于 95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。

7 包装、运输及贮存

7.1 包装材料

包装材料规格及用途应符合表 11 规定。

表 11 包装材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
双瓦楞纸箱	BD-1.3	GB/T 6543-2008	外包装
聚乙烯薄膜	0.06mm ~ 0.08mm	GB/T 4456	内包装
包装检验单	—	按 7.3.2 规定	外包装
不干胶贴	—	—	中包装
塑料打包带	PP12008J（机械打包）	QB/T 3811	外包装
封箱胶带	宽：60mm	QB/T 2422	封箱

7.2 内包装

每套产品整叠后，装入包装袋内，包装袋规格、要求应符合附录 E 规定。

7.3 外包装

7.3.1 纸箱

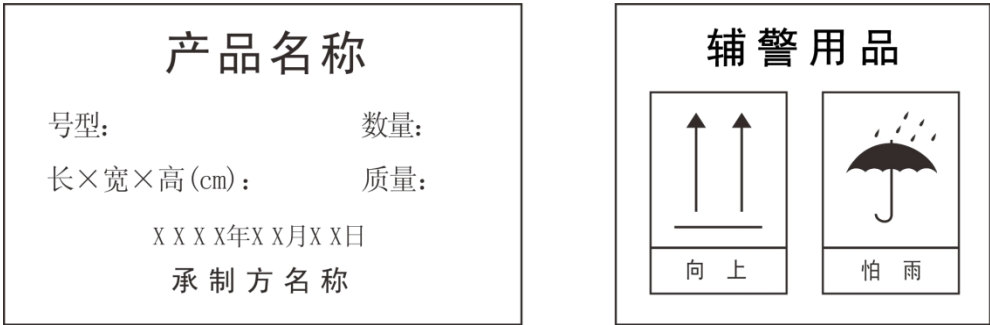
包装箱外径尺寸: 62cm × 44cm × 高（根据实际自定）。极限偏差长、宽为-1.0cm ~ 0cm。纸箱性能应符合 GB/T 6543-2008 的规定，箱型代号 0201，堆垛高度按 5m 计算。

7.3.2 装箱

纸箱上下加单瓦楞垫板，规格同纸箱内径。每箱 12 套，分三层平放，每层 4 套。箱顶放入承制方“包装检验单”，“包装检验单”应包括产品名称，号型或配号，承制方名称、数量、检验员、检验日期。

7.3.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明辅警用品、向上和怕雨图示。其中，产品名称、承制方名称、辅警用品为黑体字，其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色，向上和怕雨图示应符合 GB/T 191 规定。标志与内容应符合图 7 规定，字迹印刷要牢固，字体大小适宜，字迹清晰工整。



a) 两侧面 b) 两端面

图 12 包装标志

7.3.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢，两端预留长度不应小于 6.0cm。

7.3.5 捆扎

打包带捆成“#”字型，横竖互压（最后一道除外），捆扎牢固，打包带捆扎不应遮挡号型标识，接搭头不起翘，熔接长度大于等于 2.5cm，偏歪不得超过 0.2cm。

7.4 直接发放产品包装

直接发放产品包装方法按订购合同约定执行。

7.5 运输与贮存

7.5.1 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，不应违章装卸。

7.5.2 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不应长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度小于等于 5.0m。

附 录 A
(规范性)
PVC 塑料透明薄膜技术要求

PVC 塑料透明薄膜物理性能应符合表 A.1 的规定。

表 A.1 PVC 塑料透明薄膜物理性能

项 目	标准值	试验方法
厚度/mm	0.3 ± 0.1	GB/T 6672-2001
耐黄变/级	≥ 4	QB/T 4672-2014 方法 B
透光率/%	≥ 90	FZ/T 01009-2008
耐高温性能 (60℃, 24h)	无破损	GB/T 8946-2013 条款 7.4
耐低温性能 (-30℃, 24h)	无破损	GB/T 12584-2008

附 录 B
(规范性)
反光字、反光带标志要求

B.1 材料

辅警雨衣前身为“辅警”，后身为“辅警 AUXILIARY POLICE”文字标志和反光带应采用热敏性反光膜制作，材料在 0°和 90°方向上的初始逆反射系数应不低于表 B.1 要求；材料的淋雨、耐磨损、耐屈挠、耐水洗、低温弯曲等物理试验性能应符合表 B.2 要求。

表 B.1 玻璃微珠型反光布最小逆反射系数要求

单位：坎德拉每勒克司平方米

观察角	12′				20′			
入射角	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°
逆反射系数	330	29	180	65	250	200	140	60
观察角	1°				1° 30′			
入射角	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°
逆反射系数	25	15	12	10	10	7	5	4
注：测试方法依据 GB 20653-2020 的规定。								

表 B.2 材料的物理试验性能

单位：坎德拉每勒克司平方米

测试项目	试验方法	逆反射系数
淋雨状态下的逆反射性能	按照 GB 20653-2020 规定的方法，测试试样在入射角为 5°、观测角为 12′ 条件下的逆反射系数	≥100
耐磨损处理	按 GB/T 21196.1-2007，采用羊毛织物磨料，摩擦负荷参数选用 GB/T 21196.2-2007 中 c 的规定。对试样进行耐磨试验；磨损 5000 个循环后，测试试样逆反射系数。	≥100
耐屈挠处理	按照 GB/T12586-2003 中方法 A 的规定，对试样进行屈挠试验；屈挠 7500 个循环后，测试试样在入射角为 5°、观测角为 12′ 条件下的逆反射系数。	≥100
耐水洗处理	按照 GB/T8629-2017 中方法 6N 规定的程序进行水洗测试，水洗循环的次数 25 次[（浓度 1g/L,浴比 1:30）连续洗涤 375min，漂洗 2 次（每次约 3min）]，摊平晾干后测试试样在入射角为 5°、观测角为 12′ 条件下的逆反射系数。	≥100
低温弯曲	按照 GB/T 18426-2001 的规定，在(-20±1)℃的条件下进行放置和折叠，然后在温度为(20±2)℃、相对湿度为(65±5)%RH 环境中放置 2h 以上，测试试样在入射角为 5°、观测角为 12′ 条件下的逆反射系数。	≥100

B.2 规格与式样

辅警雨衣前身“辅警”、后身“辅警 AUXILIARY POLICE”文字标志，中文字体为粗黑体，英文字体为粗 Arial。规格与式样应符合图 B.1、图 B.2 的规定。

单位为毫米

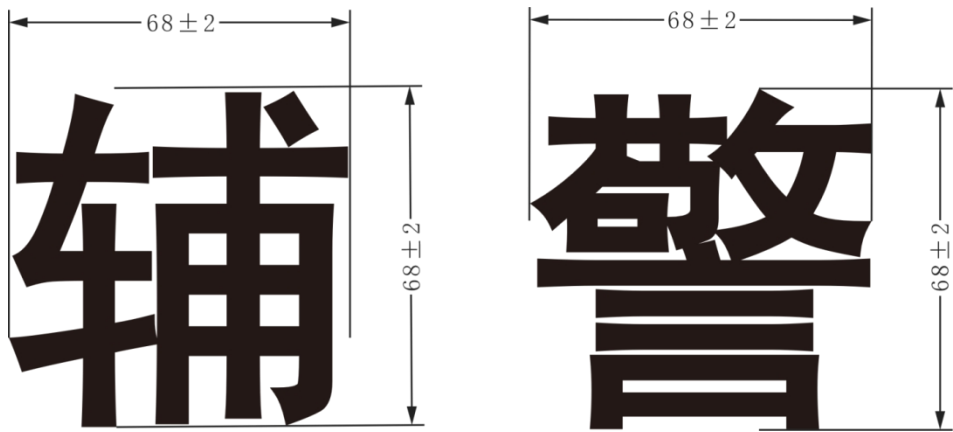


图 B.1 前身“辅警”规格尺寸

单位为毫米

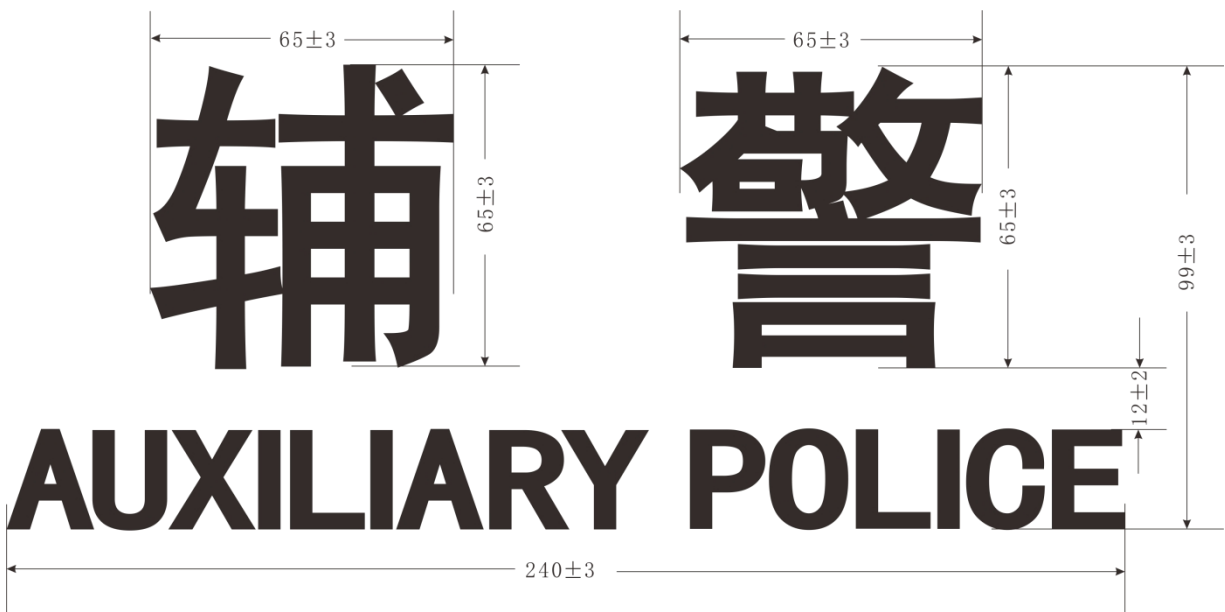


图 B.2 后身“辅警 AUXILIARY POLICE”规格尺寸

B.3 制作要求

辅警雨衣前身“辅警”、后身“辅警 AUXILIARY POLICE”文字标志的方向应与反光带平行，后背反光文字左右居中，字体端正、整齐；文字标志和反光带与面料结合紧密，无气泡，无缝隙；在经历 5 次水洗试验后，不应出现起泡、脱层、翘边或脱落等缺陷。

附 录 C
(规范性)
拉链技术要求

C.1 拉链材料

C.1.1 链牙

链牙材料规格应符合表 C.1 规定。

表 C.1 拉链链牙材料规格

品种	5 号注塑单开尾拉链	3 号尼龙防水单闭尾拉链	3 号尼龙单闭尾拉链
链牙材料规格	聚甲醛	尼龙-6	

C.1.2 链带

链带材料规格应符合表 C.2 规定。

表 C.2 链带材料规格

项 目	5 号注塑单开尾拉链	3 号尼龙防水单闭尾拉链	3 号尼龙单闭尾拉链
经纱（涤纶网络长丝）/dtex	167	333	333
经密/根	162 ± 3	60 ± 3	58 ± 3
纬纱（涤纶长丝）/dtex	167	333	222
纬密/（根/10cm）	270 ± 10	233 ± 10	233 ± 10
宽/mm	≥15	≥12	≥12
TPU 涂层	—	哑光 TPU 0.1mm 涂层	—

C.1.3 拉头组件

拉头组件材料规格应符合表 C.3 规定。

表 C.3 拉头组件材料规格

品种	5 号注塑单开尾拉链	3 号尼龙防水单闭尾拉链	3 号尼龙单闭尾拉链
拉头体	锌合金	锌合金	锌合金
拉片	锌合金	锌合金	锌合金
帽罩	锌合金	锌合金	—
弹簧片	不锈钢	不锈钢	—
保险片	Q195 冷扎铁冲压件	Q195 冷扎铁冲压件	不锈钢
注：拉头颜色为哑光表面处理。涤纶拉带宽 0.8 ± 0.1CM,对折长 3.7 ± 0.5CM，铝夹件宽 0.9 ± 0.05CM)			

C.1.4 上止

上止材料规格应符合表 C.4 规定。

表 C.4 上止材料规格

品种	5 号注塑单开尾拉链	3 号尼龙防水单闭尾拉链	3 号尼龙单闭尾拉链
材料规格	聚甲醛	聚甲醛	聚甲醛

C.1.5 下止及插尾

下止及插尾材料规格应符合表 C.5 规定。

表 C.5 下止及开尾件材料规格

品种	5 号注塑单开尾拉链	3 号尼龙防水单闭尾拉链	3 号尼龙单闭尾拉链
材料规格	聚甲醛及热熔聚酯布胶	—	—

C.2 规格与主要性能

C.2.1 规格

拉链规格应符合表 C.6 规定。

表 C.6 拉链规格

项 目	5号注塑单开尾拉链	3号尼龙防水单闭尾拉链	3号尼龙单闭尾拉链	试验方法
规格 b1/mm	5.5 ~ 6.2	3.9 ~ 4.5		QB/T 2172-2014
前带头长 L1/mm	≥20	≥16		QB/T 2173-2014
注：b1 为牙链啮合后宽度的选取范围。				

C.2.2 物理性能

拉链主要物理机械性能应符合表 C.7 规定。

表 C.7 物理机械性能

项 目	标准值			试验方法
	5 号注塑单开尾拉链	3 号尼龙防水单闭尾拉链	3 号尼龙单闭尾拉链	
平拉强力/N	≥380	≥450	≥450	QB/T 2172-2014 QB/T 2173-2014
开尾平拉强力/N	≥110	—	—	
插座位移强力/N	≥150	—	—	
拉合轻滑度/N	≤5.0	≤7.5	≤4.0	
上止强力/N	≥110	≥70	≥70	
拉头自锁强力/N	≥50	≥20	≥25	
拉头拉片结合强力/N	≥350	≥120	≥100	
负荷拉次/双次	≥1000	≥600	≥600	
链带防水性能/级	≥3			GB/T 4745-2012
耐低温	温度在-40℃保持 24 小时不能有脱胶且能使用			低温冰箱

GA XXX—XXXX

C.2.3 拉链耐温性能

拉链在 65℃ ~ 70℃ 及 -35℃ ~ -40℃ 范围内保持 1h 后，平拉强力不低于 C.7 中规定指标的 80%。

C.2.4 插片贴胶耐温性能

在 -35℃ 条件下贴胶处折转 180 度反复 10 次，无发脆折断现象；在 40℃ 条件下无粘连现象。

C.2.5 耐洗色牢度

链带经洗涤后色牢度应不低 3-4 级，色差评定级别应符合 GB/T 250-2008 规定。

C.3 外观质量

C.3.1 拉链织带应平整、无毛边，链牙排列整齐，啮合良好，不得有缺齿，坏牙。

C.3.2 拉链的上、下止无明显歪斜，拉开拉合时不得有卡住的现象。

C.3.3 拉头涂漆层均匀一致、哑光牢固、无气泡、掉皮；拉片翻动灵活。

C.3.4 拉链的平直度应符合 QB/T 2172-2014、QB/T 2173-2014 的规定。

C.3.5 同一条拉链的颜色应一致，与标样对比色差不低于 GB/T 250-2008 规定的 4 级，同一批号拉链带色差应不低于 3-4 级。

C.4 其他要求

注塑拉链的其他要求按 QB/T 2172-2014 规定执行。尼龙拉链的其他要求按 QB/T 2173-2014 规定执行。

附 录 D
(资料性)
雨衣生产、检测设备要求

雨衣生产、检测设备见表 D.1 规定。

表 D.1 雨衣生产、检测设备要求

序号	设备名称	用途
1	服装 CAD 系统	服装辅助设计、放码、排版
2	服装 CAM 系统	服装辅助生产、裁剪
3	验布机	面料进厂后的检验
4	热风压胶机	粘烫结合缝热封胶带
5	单针平缝机	缝制各部位明、暗线
6	冷热压机	帽檐压胶
7	42 针套结机	对讲机袷打结
8	抽长款蒸汽烫台	半成品、成品整烫
9	静水压测试仪	缝合部位耐静水压测试

附 录 E
(规范性)
雨衣包装袋技术要求

E.1 样式

雨衣包装袋的样式按图 E.1 规定，包装袋提带根部应有采用胶条印刷形式制作的产品号型标志。

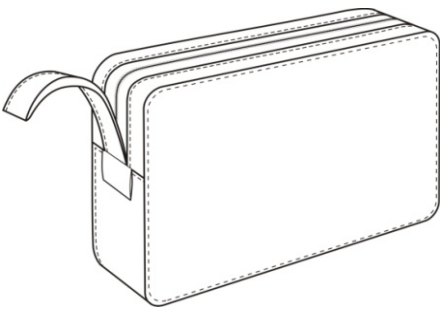


图 E.1 雨衣包装袋样式

E.2 规格

雨衣包装袋的规格按图 E.2 的规定，包装袋标志的规格及内容按图 E.3 的规定。

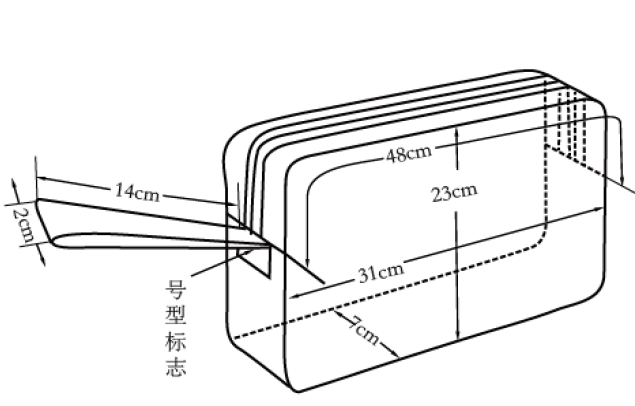


图 E.2 雨衣包装袋规格

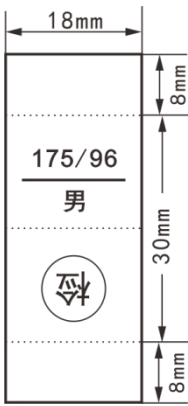


图 E.3 雨衣包装袋号型标志

E.3 面料

采用 GA XXXX 辅警服装材料 聚氨酯湿法涂层复合雨衣布中藏蓝色。

E.4 缝制

雨衣包装袋缝制要求应符合表 E.1 规定。

表 E.1 缝制要求

单位为厘米

工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要求
袋面与袋墙结合	0.8	明、暗线各一道	0.1	—
扎提带	0.8	明线一道	0.1	缝头扣净
绗提袋及标志	0.8	明、暗线各一道	0.1	拉链尾部一侧取中，夹绗提带及号型标志，回针 5 道
绗拉链	0.6	明、暗线各一道	0.15	拉链长 48.0